

## ***PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA (PNRR 2022)***

### **AVVISO PER MANIFESTAZIONE D'INTERESSE**

Finalizzata all'individuazione degli operatori economici da invitare alla PROCEDURA NEGOZIATA, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020, per l'affidamento dei servizi psico-socio-educativi di cui al sub Investimento 1.1.1 (LOTTO 1) e dei servizi sociali e socio-sanitari di cui al sub investimento 1.1.3 (LOTTO 2), finanziati nell'ambito del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza

### **VERBALE N. 1 - LOTTO 2**

L'anno duemilaventidue, addì **12 del mese di agosto, alle ore 14.00**, presso la sede del CISS di Borgomanero:

Premesso che con deliberazione di CDA n. 24 del 15/07/2022, al fine di garantire la più ampia evidenza pubblica, si approvava l'Avviso di manifestazione di interesse per l'individuazione degli operatori economici interessati all'affidamento dei servizi psico-socio-educativi di cui al sub Investimento 1.1.1 (LOTTO 1) e dei servizi sociali e socio-sanitari di cui al sub Investimento 1.1.3 (LOTTO 2), finanziati nell'ambito del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza, da invitare, successivamente, alla procedura negoziata ai sensi dell'art. 1, comma 2 lett. b) del D.L. n. 76/2020, convertito, con modificazioni, con L. n. 120/2020;

Atteso, quindi, che alla data odierna (scadenza individuata nell'Avviso), le domande di partecipazione valide pervenute in merito al LOTTO 2 risultano essere quelle dei cinque seguenti soggetti:

- PROMOZIONE LAVORO COOPERATIVA SOCIALE ONLUS- SAN BONIFACIO (VE);
- HAMAL SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE ONLUS – SANT'ANTIMO (NA)
- COOPERATIVA SOCIALE START ONLUS – VIGEVANO (PV)
- VEDOGIOVANE COOPERATIVA SOCIALE – BORGOMANERO (NO)
- NUOVA ASSISTENZA COOPERATIVA SOCIALE – NOVARA (NO)

Il Direttore del CISS, come Responsabile Unico di Procedimento (RUP), dopo aver supervisionato e approvato con determina dirigenziale n. 184 del 22 agosto 2022 la documentazione di gara (disciplinare, capitolato e relativi allegati), ne dispone la trasmissione tramite piattaforma telematica MEPA (Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione) ai soggetti manifestanti interesse, ai fini della presentazione della loro offerta, prevedendo come termine per la presentazione delle offerte medesime le ore 9.00 del giorno 19.9.2022.

Alle ore 15.00 la seduta è tolta e riprenderà alle ore 16.00 del 19 settembre 2022 per l'apertura delle buste "A – Offerta amministrativa".

Il presente verbale, previa lettura e conferma, viene sottoscritto come segue:

Dott.ssa C. Frascoia - RUP \_\_\_\_\_

